

A bancada para estudo de tratamento aeróbio é uma unidade autônoma projetada para realizar experimentos na área de Química, Engenharia Química e Engenharia Ambiental.

Permite a simulação em pequena escala de tratamento de efluentes por método de injeção de ar dissolvido.

XL48

BANCADA PARA ESTUDO DE TRATAMENTO AERÓBIO DE EFLUENTES

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- ✓ A unidade de tratamento é construída em acrílico transparente para permitir visualização do escoamento nas diversas etapas do tratamento.
- ✓ Todas as partes em aço são jateadas, fosfatizadas e pintadas por processo eletrostático, todas as partes em madeira que possam entrar em contato com a água são em compensado naval revestido com fórmica branca.
- ✓ Reservatório de água bruta de 290 litros com agitador mecânico;
- ✓ Reservatório de água clarificada de 190 litros;
- ✓ Bomba peristáltica para alimentação do aerador/flotador;
- ✓ Sistema de aeração por microbolhas com medidor de vazão do tipo rotâmetro;
- ✓ Agitador mancalizado com pás em aço inox e velocidade variável por inversor de frequência;
- ✓ Bomba peristáltica para recirculação de lodo;
- ✓ Tanque de decantação com vertedores e fundo cônico;

Acompanha:

- ✓ Um medidor portátil de pH e temperatura;
- ✓ Um medidor portátil de Oxigênio Dissolvido;
- ✓ Mini compressor para injeção de ar no aerador/flotador;
- ✓ Opcionais:
 - Mecanismo de raspagem para material flotado;
 - Estrutura em aço inox;

Principais Experimentos:

- ✓ Tratamento aeróbio de efluentes; Promove o desenvolvimento de uma colônia microbológica (biomassa), a qual consumirá a matéria orgânica do efluente
- ✓ Cálculo de dosagem de reagentes;
- ✓ Influência da velocidade de agitação na dispersão das microbolhas;
- ✓ Flotação (necessário opcionais);
- ✓ Estudo de decantador secundário convencional: Separar a biomassa que consumiu a matéria orgânica do efluente, a qual sedimenta-se no fundo do decantador, permitindo que o sobrenadante seja descartado como efluente tratado

Fazemos modificações conforme encomenda de clientes

Características Elétricas:



Quadro de comando com chave seccionadora, disjuntores, interruptor diferencial residual, inversor de frequência e demais acionamentos da marca Schneider® e Wago®

Alimentação: Monofásica 220 V / 60 Hz (padrão)
Trifásica 220V / 60Hz (opcional)
Trifásica 380V / 60Hz (opcional)

Potência: 1,5kW

