

O Aparato de Extração Líquido – Líquido é composto por quatro tanques de separação encamisados com torneira de fundo que formam os quatro estágios de extração. No primeiro estágio o líquido 1 (contendo o soluto) é diluído no líquido 2 e extraído pela torneira de fundo para o béquer 1. No segundo estágio, o conteúdo do béquer do estágio 1 é diluído no líquido 2 e extraído pela torneira de fundo do béquer 2. A alimentação da solução é feita pelos funis superiores.

XP1510.4

APARATO DE EXTRAÇÃO LÍQUIDO - LÍQUIDO

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- ✓ Todas as partes em aço inox são polidas, partes em aço são jateadas, fosfatizadas e pintadas por processo eletrostático, todas as partes em alumínio são anodizadas. Todas as partes em vidro sujeitas a pressão são em borossilicato ou temperados.
- ✓ Hastes em aço galvanizado;
- ✓ Manifold de entrada e saída em alumínio anodizado.

Tanques de Separação:

- ✓ Quatro tanques de separação em vidro borossilicato;
- ✓ Capacidade de 500mL total, funil de decantação e torneira;
- ✓ Agitação mecânica marca Fisaton com variador de velocidade;
- ✓ Encamisado para operação em temperatura constante; (necessário banho termostático, fornecimento opcional)

Estrutura, Instrumentação e Reservatórios:

- ✓ Reservatório de coleta: Béquer em vidro borossilicato com capacidade de 500mL;
- ✓ Suporte anti-derrapante para os béqueres;
- ✓ Quatro termômetros de vidro (um termômetro por tanque).
- ✓ Para operação em temperatura constante, necessário banho termostático não incluso;
- ✓ Base para sobrepor em bancada com todos os dispositivos de fixação.

Principais Experimentos:

- ✓ Extração com solvente;
- ✓ Separação líquido – líquido;
- ✓ Curva binodal;
- ✓ Linhas de amarração;
- ✓ Reação em tanque agitado;

Detalhe do tanque de separação



Características Elétricas:

Alimentação: Monofásico 220 V / 60 Hz
Potência: 0,5kW

